

## SE INAUGURA PLANTA DE RECICLAJE DE ENVASES DE PET

El pasado 22 de abril, en Toluca, Estado de México, se llevó a cabo la inauguración de la planta **PetStar S.A. de C.V., subsidiaria de Promotora Ambiental S.A.B. de C.V.**, cuyo objeto es reciclar las botellas de PET a través de un proceso por el que éstas se convierten en resina reciclada de grado alimenticio, material que será empleado para llevar a cabo la fabricación de nuevos envases para alimentos y bebidas.

La inauguración contó con la presencia del Lic. Enrique Peña Nieto, Gobernador del Estado de México, así como con numerosos personalidades y especialistas en distintos ámbitos.

La inversión realizada en la planta representó una cantidad de treinta y cinco millones de dólares en su primera etapa, sin embargo con ello PetStar aumentará sus ventas en más del 50%, así como incrementar sus márgenes de manera significativa al comercializar un producto con un alto valor agregado, y no olvidemos que con ello también se da una alternativa de uso a las botellas y envases de PET que en su mayoría van a dar a la basura, con lo que se contribuirá a disminuir la generación de basura en nuestro país.

En este sentido, la nueva planta tendrá la posibilidad de reciclar una cantidad aproximada de mil millones de botellas de PET por año, durante su primera etapa, y de dos mil millones en la segunda etapa, dichas cantidades, serán convertidas en veinte mil y cuarenta mil toneladas (por etapa) de resina de alto valor agregado de grado alimenticio, cantidades que permiten ver el potencial de la planta recicladora.

La planta se ubica en el kilómetro 15 de la carretera Toluca-Atacomulco y tiene una extensión de 23,572 m<sup>2</sup>. Su operación se encuentra dividida en dos procesos principales:

### 1. **Detección y lavado**

Incluye la separación y lavado de botellas, previo retiro de etiquetas, además de la molienda, proceso por el cual se transforman las botellas de PET en hojuelas.

### 2. **Extrusión y poli-condensación**

Consiste en el fundido de la hojuela a fin de eliminar contaminantes y en la cristalización de la resina obtenida, proceso con el se da mayor resistencia y dejándola lista y pura para la fabricación de nuevas botellas y envases de alimentos y bebidas.

PetStar ha establecido un firme compromiso empresarial con las causas de responsabilidad social y ambiental, para lo cual cuenta con un equipo de profesionales que coordinan y supervisan, la calidad y las actividades que se realizan adentro de la planta en cuanto a aspectos sociales se refiere y entre los que se encuentran: salud, seguridad, cuidado del medio ambiente y condiciones laborales.

Sin lugar a dudas, la nueva planta tendrá un importante beneficio ambiental y social para México, pues además muestra disposición para mantenerse apegada en todo momento a la regulación ambiental mexicana vigente y a los estándares internacionales en materia ambiental.

La generación y disposición de la basura, y en general el manejo integral de los residuos, representa uno de los temas prioritarios en la agenda ambiental, por ello el desarrollo y establecimiento de plantas recicladoras es esencial para el desarrollo y fortalecimiento del desarrollo sustentable en nuestro país.