

Objetivo:

- El participante identificará los diferentes tipos de residuos peligrosos, seleccionará de acuerdo al proceso y tipo de residuo, el manejo apropiado, de acuerdo con la Normatividad vigente y las opciones de las que se disponga; evaluará los procesos para el tratamiento de residuos peligrosos.

Dirigido a:

Estructura:

- 1. Conceptos básicos: definiciones:**
 - a. Normatividad
 - b. Orígenes de los residuos peligrosos
 - c. Características de los residuos peligrosos
 - d. Residuos peligrosos en aire, agua, suelo y subsuelo
- 2. Caracterización y características de los residuos peligrosos:**
 - a. Clave CRETIB
- 3. Tipos especiales de residuos:**
 - a. Desechos radiactivos
 - b. Bifenilos policlorados
 - c. Desechos de aceites
 - d. Residuos biológico-infecciosos
 - e. Normatividad
- 4. Control y manejo de inventarios.**
- 5. Almacén temporal.**
- 6. Separación, identificación, tratamiento particular.**
- 7. Minimización, reciclado y recuperación de desechos.**
- 8. Sustitución de materiales: materias primas y materiales auxiliares de fabricación.**
- 9. Modificaciones en los procesos:**
 - a. Tecnologías Limpias
- 10. Guía para el tratamiento de residuos peligrosos:**
 - a. Procesos físicos
 - b. Procesos químicos
 - c. Procesos térmicos
 - d. Procesos biológicos
 - e. Confinamiento
- 11. Padrón de empresas recicladoras.**
- 12. Casos prácticos:**
 - a. Caso Cromatos, S. A.,
 - b. Caso MET-MEX Peñoles.